

starke **Keimreduktion**
optimale **Futterstruktur**
markante **Staubreduktion**
verbesserte **Fliessfähigkeit**
hohes **Tierwohl**



Aktiv-FreeFlow®

Das Original. Seit 2007.



Sichtbare Qualität.

Was ist
Aktiv-FreeFlow®?

Mit der Einführung der Produktlinie **Aktiv-FreeFlow®** haben wir 2007 eine neue Dimension in der Herstellung von Mischfutter eingeleitet. Dank einem weltweit einzigartigen Verfahren sind wir in der Lage Produkte von höchster Qualität herzustellen.

Diese werden unter dem Namen **Aktiv-FreeFlow®** verkauft und lösen das herkömmliche Mehlfutter ab. Neben dieser Futterlinie vertreiben wir weiterhin auch Mischfutter in Würfel- und Granulatform sowie Prämixen.

Wie wird
Aktiv-FreeFlow®
produziert?

Dem Prozess der Hygienisierung ist ein Walzenwerk vorgeschaltet, das den Produkten eine gleichmässige Granulation (wenig Feianteile) verleiht, um im weiteren Mischprozess eine optimale Homogenität zu erreichen.

Der eigentliche Hygienisierungsprozess erfolgt getrennt von der übrigen Fabrikation. In einer ersten Stufe werden die Futter in der Hygienisierungsanlage während einer Verweilzeit von bis zu zwei Minuten auf schonende und drucklose Art, mit Beigabe von Dampf, auf bis zu 85° Celsius erhitzt. Zum Dampf können dem Futter mehrere Flüssigkeiten beigegeben werden, was den Mikroagglomerierungseffekt verstärkt.

In einer zweiten Stufe werden die Produkte mit einem ausgeklügelten Verfahren (mehrfach gefilterte Prozessluft) thermopneumatisch gekühlt, sodass die Futter ohne unerwünschte Mikroorganismen in die Fertizellen gelangen.

Die für den Hygienisierungsprozess neu erbauten Fabrikationsräume sind hermetisch abgeriegelt, um eine Kontamination nach erfolgter Produktion auszuschliessen. Nur Zutrittsberechtigte Personen – unter Einhaltung bestimmter Vorsichtsmassnahmen – dürfen die entsprechenden Räume betreten.

Der ganze Prozess der Mischfutterherstellung wird durch eine SPS Siemens S7 Prozesssteuerung gelenkt und überwacht, damit die Rückverfolgbarkeit der Fabrikationsprozesse einwandfrei gewährleistet ist.

Aktiv-FreeFlow®

Die Spitzentechnologie – mit den echten Vorteilen!

Starke Keimreduktion dank Hygienisierung

Dank hydrothermischer Behandlung werden unerwünschte Mikroorganismen inaktiviert.

Optimale Futterstruktur

Die Struktur von Aktiv-FreeFlow® ist optimal, wodurch eine homogene Futteraufnahme gewährleistet wird.

Markante Staubreduktion

Die Feinteile werden an die grösseren Partikel gebunden – bessere Gesundheit von Mensch und Tier.

Verbesserte Fließfähigkeit

Mit der Mikroagglomerierungstechnik werden die Fliesseigenschaften in Silos und Futterautomaten gegenüber unbehandeltem Mehl verbessert.

Hohes Tierwohl

Dank Mikroagglomeration wird selektives Fressverhalten unterbunden (mehr Ruhe im Stall).



Kontakt

Amrein Futtermühle AG
Industriestrasse 18 • 6203 Sempach Station

Telefon 041 469 70 70 • Fax 041 469 70 60
info@aktiv-futter.ch • www.aktiv-futter.ch