

hervorragende **Fressbarkeit**  
optimale **Futterstruktur**  
markante **Staubreduktion**  
verbesserte **Fliessfähigkeit**



# Aktiv-FreeFlow

Die neue Dimension in der Mischfutterherstellung

Was ist  
**Aktiv-FreeFlow®**?

Mit der Einführung der Produktlinie **Aktiv-FreeFlow®** leiten wir eine neue Dimension in der Herstellung von Mischfutter ein. Dank einem neuen, weltweit einzigartigen Verfahren sind wir in der Lage, Produkte von höchster Qualität herzustellen.

Diese werden unter dem Namen **Aktiv-FreeFlow®** verkauft und lösen das herkömmliche Mehlfutter ab. Neben dieser neuen Futterlinie vertreiben wir weiterhin auch Mischfutter in Würfel- und Granulatform sowie Vitaminwirkstoffe.

Wie wird  
**Aktiv-FreeFlow®**  
produziert?

Dem Prozess der Hygienisierung ist ein Walzenwerk vorgeschaltet, das den Produkten eine gleichmässige Granulation (wenig Feinanteile) verleiht, um im weiteren Mischprozess eine optimale Homogenität zu erreichen.

Der eigentliche Hygienisierungsprozess erfolgt getrennt von der übrigen Fabrikation. In einer ersten Stufe werden die Futter in der Hygienisierungs- und Kompaktierungsanlage während einer Verweilzeit von bis zu zwei Minuten auf schonende und drucklose Art, mit Beigabe von Dampf, auf bis zu 85° Celsius erhitzt. Zum Dampf können dem Futter mehrere Flüssigkeiten beigegeben werden, was den Agglomerationseffekt verstärkt.

In einer zweiten Stufe werden die Produkte mit einem ausgeklügelten Verfahren (mehrfach gefilterte Prozessluft) thermopneumatisch gekühlt, sodass die Futter ohne unerwünschte Mikroorganismen in die Fertizellen gelangen.

Die für den Hygienisierungsprozess neu erbauten Fabrikationsräume sind hermetisch abgeriegelt, um eine Kontamination nach erfolgter Produktion auszuschliessen. Nur Zutrittsberechtigte Personen – unter Einhaltung bestimmter Vorsichtsmassnahmen – dürfen die entsprechenden Räume betreten.

Der ganze Prozess der Mischfutterherstellung wird durch eine neue SPS Siemens S7 Prozesssteuerung gelenkt und überwacht, damit die Rückverfolgbarkeit der Fabrikationsprozesse einwandfrei gewährleistet ist.

# Aktiv-FreeFlow®

## Die Spitzentechnologie – mit den echten Vorteilen!

### Hervorragende Fressbarkeit

Durch den «Toast-Effekt» wird die Fresslust der Tiere gesteigert und somit die frühe Futteraufnahme gefördert.

### Mehrwert durch Leistungsverbesserungen

Die thermische Behandlung erhöht die Verdaulichkeit und ermöglicht eine optimale Ausnutzung der Futterinhaltsstoffe (bessere Futterverwertung).

### Optimale Futterstruktur

Die Struktur von Aktiv FreeFlow® ist optimal und unterstützt die Schleimhaut-Gesundheit (weniger Magengeschwüre).

### Starke Keimreduktion dank Hygienisierung

Dank hydrothermischer Behandlung werden unerwünschte Mikroorganismen inaktiviert.

### Markante Staubreduktion

Die Feinteile werden an die grösseren Partikel gebunden – bessere Gesundheit von Mensch und Tier.

### Verbesserte Fließfähigkeit

Mit der Mikroagglomerierungstechnik werden die Flieseigenschaften in Silos und Futterautomaten gegenüber unbehandeltem Mehl verbessert.

